

# Technical documentation Glaskeramik

Description	Value	Norm
(Plattenformat, Standard)		
polished	max. 2.700 x 1.200 mm, thickness 16-23 mm	
patinated	max. 2.800 x 1.250 mm	
Maßtoleranzen		
Abmessungen	± 1,00 mm	
Dicke (poliert/ hammerschlag)	± 1,00 mm / 1,20 mm	
Spezifisches Gewicht	ca. 2,4 g/cm <sup>3</sup>	
weight per m2 with 21 mm thickness	ca. 50,40 kg	
bending strength		
5% fractile Jade, patinated	ca. 22 N/mm <sup>2</sup>	EAD 13-33-0030-06.01
5% polar white, patinated	ca. 20 N/mm <sup>2</sup>	EAD 13-33-0030-06.01
Ausreißfestigkeit des Befestigungspunktes	ca. 3,44 kN	
Fischer-Anker, Setztiefe 15 mm		
E-modul	ca. 30 kN/mm <sup>2</sup>	EAD 13-33-0030-06.01
hardness according to Mohs	6 (patinated), 4 (polished)	DIN EN 15771
Vickershärte HV	5-6 GPa	DIN EN 101
Temperaturwechselbeständigkeit	keine Proben mit sichtbaren Fehlern	DIN EN 104
heat expansion 20-100°C	7,22 (10-6/K)	DIN EN 103
heat conductivity at 64°C	1,04 W/mK	
specific heat capacity Cp	0,7 J/gK	
water absorption	< 0,07 Ma.-%	DIN EN ISO 10545-3
frost resistance	no trials with visible defects	DIN EN ISO 10545-12
stain resistance	5 (stain can be removed with hot water)	DIN EN ISO 10545-14
chemical resistance	A, GA	DIN EN ISO 10545-13
Säurebeständigkeit	Klasse AA	DIN EN 122
Laugenbeständigkeit	Klasse A	DIN EN 122
fire class	class A1	DIN 4102
surface wear	class II, 300 revolutions	DIN EN 154
slip resistance	R9 patinated	DIN 51130
Oberfläche	hochglanzpoliert oder patiniert/ hammerschlag	
Oberflächeneigenschaften	geschlossene Oberfläche (keine Wasseraufnahme), daher auch problemlose Entfernung von Graffiti, Reinigung mit allen herkömmlichen Reinigungs- und Lösungsmitteln	
Kantenbearbeitung	alle Platten werden mit facettierten Kanten geliefert / polierte Kanten oder andere Bearbeitungsmöglichkeiten auf Anfrage	
Nachverarbeitung	kann bedingt mit diamantbestückten wassergekühlten Werkzeugen gesägt und gebohrt werden	
Umweltschutz	Recycleprodukt, zu 100% wieder recyclebar	

Teilauszug von technischen Daten, da eine ständige Ergänzung und Erweiterung von Prüfungen erfolgt. Das technische Merkblatt ist auf Basis des derzeitigen Standes der Technik und Erfahrung zusammengestellt. Es entbindet den Anwender/Käufer nicht von seiner Pflicht, diesen Werkstoff auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck und die jeweiligen Objektbedingungen fach- und sachgerecht zu beurteilen. Dieses Merkblatt wird laufend auf den neuesten Stand gebracht, wodurch die vorherige Ausgabe ihre Gültigkeit verliert.

Glaskeramik - Stand 02/18

ROSSKOPF + PARTNER AG

Am Flugplatz 3 · 99996 Obermehler · Deutschland · Telefon +49 (0) 36021 9899-0 · Telefax +49 (0) 36021 9899-10

E-Mail [info@rosskopf-partner.com](mailto:info@rosskopf-partner.com) · [rosskopf-partner.com](http://rosskopf-partner.com)